

No.: SQ2008857



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153



(2018)国认监认字(298)号

检测报告

TEST REPORT

样品名称: 钢木文件柜

型号、规格: KYN-064

样品等级: 合格品

商标: MetaXtra

委托单位: 佛山南海快来意家私有限公司

检测类别: 委托检测



国家家具产品质量监督检验中心(广东)

CHINA NATIONAL QUALITY SUPERVISION AND INSPECTION CENTER FOR FURNITURE (GUANGDONG)



(1)

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检 测 报 告



共 13 页 第 1 页

报告随机号: RGI6214

产 品 名 称	钢木文件柜	生产日期/ 有效日期	2020年10月20日 /-----
型 号、规 格	KYN-064	编 号/批 号	-----/-----
等 级	合格品	商 标	MetaXtra
受 检 单 位	-----	检测单号/ 抽样单号	027512/-----
受 检 单 位 地 址	-----	检测类别	委托检测
委 托 单 位	佛山南海快来意家私有限公司	抽样地点	-----
生 产 单 位	佛山南海快来意家私有限公司	抽样基数	-----
生 产 单 位 地 址	广东省佛山市南海区里水镇得胜北 头开发区	来样方式 送/抽样者	委托方送样 -----
样 品 数 量	2个	到样日期 抽样日期	2020年10月29日 -----
样 品 状 态	完好	签发日期	2020年11月27日
检 测 依 据	GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》		
判 定 依 据	-----		
检 测 结 论	本次委托检测共检5项, 所检项目全部符合检测依据的要求。		
备 注	刨花板基材, 浸渍胶膜纸饰面。		

批准:

杨少群

审核:

邓燕平

主检:

何小吉

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检 测 报 告

共 13 页 第 2 页

序号	检测项目		技术要求				单位	项目分类	检测结果	单项判定	
1	产品主要尺寸及偏差	柜类主要尺寸	衣柜	挂衣棍上沿至底板内表面间距	挂长衣 ≥ 1400	mm	一般	----	----		
					挂短衣 ≥ 900	mm	一般	----	----		
				挂衣空间深度 ≥ 530 (测量方向应与挂衣棍垂直)		mm	一般	----	----		
				折叠衣物放置空间深 ≥ 450		mm	一般	----	----		
				挂衣棍上沿至顶板表面距离 ≥ 40		mm	一般	----	----		
			文件柜	净深 ≥ 245		mm	一般	----	----		
		层间净高 ≥ 330		mm	一般	----	----				
	产品外形尺寸偏差	产品外形尺寸的允许偏差：非折叠式产品 ± 5 ，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值				mm	一般	宽：---- 深：---- 高：----	----		
2	产品形状和位置公差	邻边垂直度	面板、 框架	折叠式	对角线长度 ≥ 1000	≤ 6	mm	一般	----	----	
					对角线长度 < 1000	≤ 4			----	----	
					对边长度 ≥ 1000	≤ 6			----	----	
					对边长度 < 1000	≤ 4			----	----	
			非折叠式	对角线长度 ≥ 1000	≤ 3	mm	一般	----	----		
				对角线长度 < 1000	≤ 2			0	合格		
				对边长度 ≥ 1000	≤ 3			----	----		
				对边长度 < 1000	≤ 2			0	合格		
		翘曲度	面板、正视面板件对 角线长度		≥ 1400	≤ 3.0	mm	一般	----	----	
					(700, 1400)	≤ 2.0			0.8	合格	
					≤ 700	≤ 1.0			----	----	
		桌面水平偏差	折叠桌面 ≤ 7					%	基本	----	----
		平整度	面板、正视面板件 ≤ 0.20					mm	一般	0.08	合格
		圆度	圆管弯曲处		$\Phi < 25$	≤ 2.0	mm	一般	----	----	
					$\Phi \geq 25$	≤ 2.5	mm	一般	----	----	
			位差度	门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差（非设计要求的距离） ≤ 2.0					mm	一般	----

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检 测 报 告

共 13 页 第 3 页

序号	检测项目		技术要求		单位	项目分类	检测结果	单项判定
2	产品形状和位置公差	分缝	所有分缝 (非设计要求时) ≤ 2.0		mm	一般	----	----
		下垂度	抽屉	≤ 20	mm	一般	----	----
		摆动度		≤ 15			----	----
		着地平稳性	底脚与水平面的差值 ≤ 2.0		mm	一般	0.30	合格
3	产品外观性能要求	金属件	管材	管材应无裂缝、叠缝	----	基本	符合	合格
				外露管口端面应封闭	----	基本	符合	合格
			焊接件	焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位	----	基本	符合	合格
				焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅	----	一般*	符合	合格
				焊接处表面波纹应均匀	----	一般	符合	合格
			冲压件	冲压件应无脱层、裂缝	----	基本	符合	合格
			铆接件	铆接处应铆接牢固, 无漏铆、脱铆	----	基本	----	----
				铆钉应端正圆滑, 无明显锤印	----	一般	----	----
			皱纹或波纹	圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致	----	一般	----	----
			喷涂层	涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象	----	基本*	符合	合格
				涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷	----	一般*	符合	合格
			电镀层	表面应无剥落、返锈、毛刺	----	基本*	----	----
				表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑 (不包括镀彩锌) 和划痕	----	一般*	----	----
		木制件	虫蛀	不应有蛀虫现象	----	基本	----	----
			贯通裂缝	应无贯通裂缝	----	基本	----	----
			腐朽材	外表应无腐朽材, 内表腐朽材面积不应超过零件面积的20%	----	基本	----	----
			节子	外表节子宽度不应超过材宽的1/3, 直径不应超过12mm (特殊设计要求除外)	----	一般	----	----
			封边处理	人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	----	基本	符合	合格
				封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底	----	一般*	符合	合格
			树脂囊	外表和存放物品的部位应无树脂囊	----	一般	----	----

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检 测 报 告

共 13 页 第 4 页

序号	检测项目		技术要求		单位	项目分类	检测结果	单项判定
3	产品外观性能要求	木制件	斜纹材	产品受力部位使用的木材斜纹程度不应超过20%	----	一般	----	----
			倒棱	外表应倒棱、圆角圆线应一致	----	一般*	----	----
			崩茬	结合处应无崩茬	----	一般	----	----
			表面装饰层	薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹	----	一般*	符合	合格
				木制件表面应手感光滑,无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、裂纹、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象	----	一般*	----	----
				应无脱色、掉色现象	----	基本	符合	合格
		软包件	软面包覆表面	包覆的面料拼接对称图案应完整;同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差	----	一般*	----	----
				包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污	----	基本	----	----
				a) 应平服饱满、松紧均匀,不应有明显皱折;b) 对称工艺性皱折应匀称、层次分明	----	一般*	----	----
			外露泡钉	a) 应排列应整齐,间距基本相等;b) 不应有泡钉明显敲扁或脱漆	----	一般*	----	----
			缝纫	线迹间距应均匀,无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶	----	一般*	----	----
		塑料件	应无裂纹,无明显变形		----	基本	----	----
			应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕		----	一般*	----	----
			外表用塑料件表面应光洁,无划痕,无污渍,无明显色差		----	一般*	----	----
		配件	插销等启闭配件应启闭灵活		----	基本	----	----
			锁定脚轮的锁定装置完好,所有脚轮在开锁状态下应运动灵活		----	基本	----	----
			家具锁锁定到位,开启应灵活		----	基本	----	----

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检 测 报 告

共 13 页 第 5 页

序号	检测项目	技术要求	单位	项目分类	检测结果	单项判定
3	产品外观性能要求	玻璃外露部件不应有裂纹或缺角	----	基本	----	----
		钢化玻璃部件与半钢化玻璃部件及其夹层玻璃部件外观	条	一般*	----	----
		宽度在 0.1 mm 以下的轻微划伤, 每平方米面积内允许存在的条数: 长度 ≤ 100 mm 时, 允许 4 条划伤	条	一般*	----	----
		宽度大于 0.1 mm 的划伤, 每平方米面积内允许存在的条数: 宽度 0.1 mm~1 mm, 长度 ≤ 100 mm 时, 允许 4 条划伤	条	一般*	----	----
		夹钳印与玻璃边缘的距离 ≤ 20 mm	mm	一般*	----	----
		边部变形量 ≤ 2 mm			----	
		其他玻璃部件外观	点状缺陷 $0.5 \leq L \leq 1.0$, 允许个数 $2 \times S$	----	一般*	----
			点状缺陷 $1.0 < L \leq 2.0$, 允许个数 $1 \times S$	----	一般*	----
			点状缺陷 $2.0 < L \leq 3.0$, 允许个数 $0.5 \times S$	----	一般*	----
			点状缺陷 $L > 3.0$, 允许个数 0	----	一般*	----
			点状缺陷密集度: 尺寸 ≥ 0.5 mm 的点状缺陷最小间距不小于 300 mm, 直径 100 mm 圈内尺寸 ≥ 0.3 mm 的点状缺陷不超过 3 个	----	一般*	----
			不允许有线道	----	一般*	----
			不允许有裂纹	----	一般*	----
			划伤允许范围宽 ≤ 0.5 mm, 长 ≤ 60 mm; 允许条数 $3 \times S$	----	一般*	----
			断面缺陷: 公称厚度不超过 8 mm 时, 不超过玻璃板的厚度; 8 mm 以上时, 不超过 8 mm	----	一般*	----
		热弯玻璃部件外观	划伤允许范围宽 ≤ 0.5 mm, 长 ≤ 60 mm; 允许条数 $3 \times S$	----	一般*	----
			麻点在玻璃中央区不能大于 1.6 mm, 在周边不能大于 2.4 mm	----	一般*	----
	标志和使用说明	产品标志至少应包括以下内容: a) 产品名称、规格型号; b) 主要用料名称, 执行标准编号; c) 检验合格证明、生产日期; d) 生产者中文名称和地址。	----	基本*	符合	合格

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检测报告

共 13 页 第 6 页

序号	检测项目		技术要求		单位	项目分类	检测结果	单项判定	
3	产品外观性能要求	标志和使用说明	产品使用说明书的编写应按GB/T 5296.6的规定，内容至少应包括： a) 产品名称、规格型号、执行标准编号、生产日期； b) 产品主要原、辅材料名称、使用部位； c) 有害物质限量的控制指标； d) 产品安装和调整技术要求、注意事项； e) 产品使用场所； f) 产品使用方法、注意事项； g) 产品故障分析和排除、保养方法。		----	基本*	符合	合格	
4	产品安全性能要求	结构安全	活动部件间距离≤5 mm或≥25 mm		----	基本	----	----	
			折叠产品应无非预期的自行折叠现象		----	基本	----	----	
			所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50 mm的任一位置，不应自行下落		----	基本	----	----	
			抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置		----	基本	----	----	
			人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角		----	基本	符合	合格	
			固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）		----	基本	符合	合格	
		有害物质限量	人造板部件 甲醛释放量	E ₁ ≤0.124		mg/m ³	基本	0.022	合格
			涂层和覆面层 可溶性重金属	可溶性铅	≤90	mg/kg	基本	5.9	合格
				可溶性镉	≤75	mg/kg	基本	未检出	合格
				可溶性铬	≤60	mg/kg	基本	1.7	合格
				可溶性汞	≤60	mg/kg	基本	未检出	合格
			纺织面料中可分解芳香胺染料	禁用		mg/kg	基本	----	----
			皮革中可分解芳香胺染料	禁用		mg/kg	基本	----	----
			阻燃性能 （合同要求）	供需双方合同规定		----	基本	----	----

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检 测 报 告

共 13 页 第 7 页

序号	检测项目		技术要求	单位	项目分类	检测结果	单项判定
5	产品表面涂层 / 覆面材料理化性能	金属喷漆 (塑) 涂层	硬度	≥H	-----	基本	----
			冲击强度	冲击高度400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹	-----	基本	----
			耐腐蚀	100h内, 观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外, 应无起泡产生	-----	基本	符合
				100h后, 检查划道两侧3mm外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象	-----	基本	符合
			附着力	应不低于2级	级	基本	----
		金属电镀层	抗盐雾	18h, 直径1.5mm以下锈点≤20点/dm ² , 其中直径≥1.0mm锈点不超过5点 (距边缘棱角2mm以内的不计)	-----	基本	----
		木制件表面涂层	耐液	10%碳酸钠溶液, 24h, 应不低于3级 (1级最好、5级最差)	级	基本	----
				10%乙酸溶液, 24h, 应不低于3级 (1级最好、5级最差)			----
			附着力	涂层交叉切割法。应不低于3级 (0级最好、5级最差)	级	基本	----
			耐湿热	70℃, 20min, 应不低于3级 (1级最好、5级最差)	级	基本	----
			耐干热	70℃, 20min, 应不低于3级 (1级最好、5级最差)	级	基本	----
			耐冷热温差	高温 (40±2)℃, 相对湿度 (95±3)%, 1h。低温 (-20±2)℃, 1h。3周期。应无起泡、裂缝和明显失光	-----	基本	----
			抗冲击	冲击高度50mm, 应不低于3级 (1级最好、5级最差)	级	基本	----
			耐磨	1000r, 应不低于3级 (1级最好、4级最差)	级	基本	----
		木制件表面贴面层	耐冷热循环	无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象	-----	基本	符合
			耐干热	不低于3级 (5级最好、1级最差)	级	基本	4
			耐湿热	不低于3级 (5级最好、1级最差)	级	基本	4
			耐划痕	加载1.5N。表面无大于90%的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象	-----	基本	符合
			耐污染性能	选用带有“*”标记的6类污染物, 丙酮试验时间为16h。应不低于3级 (5级最好、1级最差)	级	基本	4
			表面耐磨性	图案 磨100r后应保留50%以上花纹	-----	基本	----
				素色 磨350r后应无露底现象	-----	基本	符合
			抗冲击	冲击高度50mm, 应不低于3级 (1级最好、5级最差)	级	基本	2
			耐光色牢度 (灰色样卡)	≥4级	级	基本	4

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检 测 报 告

共 13 页 第 8 页

序号	检测项目			技术要求	单位	项目分类	检测结果	单项判定
5	产品表面涂饰层/覆面材料理化性能	覆面材料(纺织面料/皮革)	耐干摩擦	≥4 级	级	基本	----	----
			耐湿摩擦	≥3 级	级	基本	----	----
			纺织面料pH值	4.0 ~ 7.5	----	基本	----	----
			皮革pH值	3.5 ~ 6.0	----	基本	----	----
			皮革涂层粘着牢度	≥2.5 N/10mm	N/10mm	基本	----	----
6	产品部件材质理化性能	木质件	含水率	木材应经干燥处理,木材含水率应为8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)。	%	基本	----	----
		玻璃件	耐热冲击性能	在户外频繁使用的有耐高温要求的玻璃家具中的钢化玻璃及其夹层玻璃部件应满足以下要求:钢化玻璃及其夹层玻璃部件应耐 200℃温差不破坏	----	基本	----	----
				在户外频繁使用的有耐高温要求的玻璃家具中的半钢化玻璃及其夹层玻璃部件应满足以下要求:半钢化玻璃及其夹层玻璃部件应耐 100℃温差不破坏			----	
			表面耐干热性能	用于摆放餐饮器具等或有受高温的玻璃部件应满足以下要求:玻璃部件表面经150℃的干热测试后,应无裂纹、无变色	----	基本	----	----
		塑料件	耐老化性能(合同或仲裁要求)	户外使用的产品塑料件耐老化试验时间500h	%	基本	----	----
				试验后拉伸强度的保持率不小于60%			----	
				试验后断裂伸长率的保持率不小于60%			----	
				试验后冲击强度的保持率不小于60%			----	
			外观颜色变色评级不小于3级		级	基本	----	
			冲击强度	应不小于10J/m ²	J/m ²	基本	----	----
			压缩永久变形	泡沫塑料压缩永久变形应不大于10.0%	%	基本	----	----
		人造板件	各类人造板(合同或仲裁要求)	应符合相关人造板标准规定	----	基本	----	----
			封边条表面胶合强度	应不小于0.40MPa	MPa	基本	----	----

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检测报告

共 13 页 第 9 页

序号	检测项目		技术要求	单位	项目分类	检测结果	单项判定	
7	力学性能和耐久性	柜类	搁板空载时自重的50%	----	基本	----	----	
			搁板支承件强度试验	冲击钢板1.7kg	----	基本	符合	合格
			顶板和底板静载荷试验	加载力750N	----	基本	符合	合格
			挂衣棍支承件强度试验	载荷4kg/dm	----	基本	----	----
			结构和底架强度试验	加载力300N	----	基本	符合	合格
			跌落试验	跌落高度50mm	----	基本	----	----
			拉门垂直加载试验	载荷20kg	----	基本	----	----
			拉门水平加载试验	加载力60N	----	基本	----	----
			拉门猛关试验	载荷3kg	----	基本	----	----
			移门和侧向启闭卷门的猛关或猛开试验	载荷3kg	----	基本	----	----
			翻门下铰链强度试验	加载力200N	----	基本	----	----
			上铰链翻门猛关试验	循环次数250次	----	基本	----	----
			垂直启闭卷门的猛关或猛开试验	载荷3kg, 循环次数20次	----	基本	----	----
			推拉构件强度试验	加载力200N	----	基本	----	----
			推拉构件猛关或猛开试验	载荷5kg, 速度1.3m/s; 载荷35kg, 速度1.0m/s; 系数K: 2.5	----	基本	----	----
			推拉构件结构强度试验	加载力60N	----	基本	----	----
			联锁装置试验	加载力200N	----	基本	----	----
			推拉构件锁具强度试验	加载力200N	----	基本	----	----
			门锁、插销的强度试验	加载力200N	----	基本	----	----
			持续加载试验（过载试验）	载荷2.5kg/dm ²	----	基本	----	----
			脱离试验	加载力100N	----	基本	----	----
			地面支承的柜试验	加载力200N	----	基本	----	----
			脚轮往复试验	循环次数1000次	----	基本	----	----
			拉门耐久性试验	循环次数40000次	----	基本	----	----
			移门和侧向启闭卷门的耐久性试验	循环次数20000次	----	基本	----	----
			翻门耐久性试验	循环次数10000次	----	基本	----	----
			垂直启闭卷门的耐久性试验	循环次数10000次	----	基本	----	----
			推拉构件耐久性试验	循环次数40000次	----	基本	----	----
			锁具、插销装置耐久性试验	循环次数5000次	----	基本	----	----
				a) 所有部件、连接件应无断裂损坏; b) 无严重影响使用功能的磨损或变形; c) 用手掀压证实, 紧固件应无松动; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件(门、抽屉等) 开关应灵活。				

a) 所有部件、连接件应无断裂损坏;
b) 无严重影响使用功能的磨损或变形;
c) 用手掀压证实, 紧固件应无松动;
d) 五金连接件应无松动;
e) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵活。

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检 测 报 告

共 13 页 第 10 页

序号	检测项目		技术要求		单位	项目分类	检测结果	单项判定
7	力学性能	柜类强度和耐久性	搁板弯曲试验	载荷1.5kg/dm ² a) 所有部件、连接件应无断裂损坏; b) 无严重影响使用功能的磨损或变形; c) 用手掀压证实, 紧固件应无松动; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件(门、抽屉等) 开关应灵活	-----	基本	符合	合格
				g) 搁板弯曲挠度变化值≤0.5%	%	一般	0.15	
		柜类强度和耐久性	顶板、底板的持续加载试验	载荷1.5kg/dm ² a) 所有部件、连接件应无断裂损坏; b) 无严重影响使用功能的磨损或变形; c) 用手掀压证实, 紧固件应无松动; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件(门、抽屉等) 开关应灵活	-----	基本	符合	合格
				g) 顶板、底板最大挠度≤0.5%	%	一般	0.13	
		柜类稳定性	挂衣棍弯曲试验	载荷 4kg/dm a) 所有部件、连接件应无断裂损坏; b) 无严重影响使用功能的磨损或变形; c) 用手掀压证实, 紧固件应无松动; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件(门、抽屉等) 开关应灵活	-----	基本	----	----
				g) 挂衣棍挠度≤0.4%	%	一般	----	
	柜类稳定性	搁板水平加载稳定性试验	施加搁板自重 50%的水平力, 空载搁板不应脱落。		-----	基本	----	----
		搁板垂直加载稳定性试验	垂直力 100N, 空载搁板无倾翻现象。		-----	基本	符合	合格

国家家具产品质量监督检验中心 (广东)

检测报告

共 13 页 第 11 页

序号	检测项目				技术要求	单位	项目分类	检测结果	单项判定
7	力学性能	柜类稳定性	非固定柜空载稳定性	活动部件关闭时的空载稳定性试验	柜高 $\leq 1000\text{mm}$ 时,在柜子顶部最易引起倾翻的部位离柜外边沿 50mm 处,垂直施加 750N 的力,无倾翻现象。	----	基本	----	----
				活动部件打开时的空载稳定性试验	柜高 $> 1000\text{mm}$ 时,在柜子顶部最易引起倾翻的部位离柜外边沿 50mm 处,垂直施加 350N 的力和 $40\text{N}\cdot\text{m}$ 的瞬时力矩,无倾翻现象。	----	基本	----	----
			非固定柜加载稳定性	活动部件关闭时的加载稳定性试验	沿着活动部件打开方向,通过拉手、旋钮等中心位置,对锁住的门,推拉构件或翻/折板向外施加 $100\text{N}\cdot\text{m}$ 的瞬时力矩,无倾翻现象。	----	基本	----	----
				活动部件打开时的加载稳定性试验	在打开的抽屉前沿中心或门,翻/折板的离外沿 50mm 最易倾翻的位置,垂直向下依次施加活动部件总质量的 20%的力,无倾翻现象。	----	基本	----	----
				固定柜稳定性试验	在试件顶面前沿的中点,施加 200N 水平向外的力,保持 10s~15s,试件无倾翻现象,连接件无松动和损坏。	----	基本	----	----

注: 1、检测结果及单项判定栏中的“----”代表“不适用”;

2、人造板部件甲醛释放量方法检出限为 0.02 mg/m^3 ; 可溶性铅方法检出限为 2mg/kg ; 可溶性镉方法检出限为 0.5mg/kg ; 可溶性铬方法检出限为 1mg/kg ; 可溶性汞方法检出限为 1mg/kg 。

检 测 报 告

共 13 页 第 12 页

样品图片：



检 测 报 告

共 13 页 第 13 页

附注：

试验地点	广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路 1 号
委托单位地址及邮编	广东省佛山市南海区里水镇得胜北头开发区
抽样程序（如适用）	/
偏离标准方法的说明 （如适用）	/
检测结果不确定度说明 （如适用）	/
分包项目及分包方 （如适用）	/



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

广东产品质量监督检验研究院(简称广东质检院、英文简称 GQI),成立于 1983 年 9 月,又名国家技术监督局广州电气安全检验所、广东省试验认证研究院,是广东省市场监督管理局(知识产权局)直属的副厅级事业单位。

广东质检院是广东省市场监督管理局(知识产权局)属下的法定第三方专门从事产品质量检验和认证的机构、中国合格评定国家认可委员会(CNAS)认可的国家级实验室和检验机构、国际电工委员会电工设备及元件合格评定体系组织(IECEE)认可的国际 CB 实验室、中国国家认证认可监督管理委员会(CNCA)指定的国家强制性产品认证(CCC 认证)检测机构、中国质量认证中心(CQC)等国家级认证机构签约的实验室、中国船级社认可的产品检测和试验机构,是广东、海南、陕西、新疆和山东等省(区)高级人民法院注册认可的司法委托质量鉴定机构。广东质检院属下有广东质检中诚认证有限公司、广安电气检测中心(广东)有限公司、广东华安消防技术服务有限公司及广东质检技术开发公司等 4 家公司。

广东质检院现有 1 个总部、3 个基地,拥有现代化实验室和办公场所约 13.8 万平方米,资产超 13 亿元,各类高素质的专业技术和管理人员逾千名,先进的检测仪器设备逾 15000 台(套)。经认可的检验检测资质为 96 类 3260 种产品/项目,涉及标准 11034 项;国际互认 CB 检测能力为 12 类 185 项标准。广东质检院是集检验检测、认证、鉴定、能力验证提供者、标准制修订及科研于一体,致力于建设国际先进、国内一流,倍受社会和行业尊敬的权威技术机构。

广东质检院目前拥有 10 个国家产品质量监督检验中心、16 个省产品质量监督检验站和 6 个广东省工程技术研究中心,分别是:

- ☐ 国家电器产品安全质量监督检验中心
- ☐ 国家智能电网输配电设备质量监督检验中心(广东)
- ☐ 国家食品质量监督检验中心(广东)
- ☐ 国家消防产品质量监督检验中心(广东)
- ☐ 国家电线电缆产品质量监督检验中心(广东)

- ☆ 广东省质量监督儿童玩具检验站
- ☆ 广东省质量监督家用空调器检验站(顺德)
- ☆ 广东省质量监督转基因食品及食品毒害物质检验站
- ☆ 广东省质量监督蓄电池检验站
- ☆ 广东省质量监督电动自行车检验站
- ☆ 广东省质量监督轻纺产品检验站
- ☆ 广东省质量监督高压输配电设备检验站
- ☆ 广东省质量监督金银珠宝玉石检验站

- 广东省电力变压器及开关设备检测(广安)工程技术研究中心
- 广东省智能 LED 照明检测工程技术研究中心
- 广东省木材鉴定与评估工程技术研究中心

- ☐ 国家家具产品质量监督检验中心(广东)
- ☐ 国家涂料产品质量监督检验中心(广东)
- ☐ 国家机械产品安全质量监督检验中心
- ☐ 国家太阳能光伏产品质量监督检验中心(广东)
- ☐ 国家工业机器人质量监督检验中心(广东)

- ☆ 广东省质量监督变压器产品检验站(东莞)
- ☆ 广东省质量监督工业机器人检验站(顺德)
- ☆ 广东省质量监督可穿戴智能产品检验站(广州)
- ☆ 广东省质量监督交通通信产品检验站(广州)
- ☆ 广东省质量监督 3D 打印及纳米材料检验站(顺德)
- ☆ 广东省质量监督新能源汽车充电设备及动力电池检验站(广州)
- ☆ 广东省质量监督超高清显示产品检验站(广州)
- ☆ 广东省质量监督儿童用品检验站(广州)

- 广东省特种电线电缆产品检测工程技术研究中心
- 广东省高分子材料失效分析工程技术研究中心
- 广东省安全性乳化剂研制、应用及检测工程技术研究中心